

BRUGGHER®

SCHEDA TECNICA

FONDO POLIUR. TRASPAR. FT 16

CARATTERISTICHE GENERALI:

E' una vernice poliuretanica di fondo che viene impiegata in cicli di verniciatura nei quali è necessaria una buona copertura dei supporti, facile carteggiabilità e buona resistenza alla rimozione.

IMPIEGHI:

Vernice di fondo che unisce le caratteristiche di ottima copertura e di facile impiego. La facile carteggiabilità ne consente l'utilizzo in lavori di torneria, profili, cornici e manufatti in genere.

APPLICAZIONE:

Può essere applicato a spruzzo o a velo. Usare l'apertura dell'ugello 1,8-2,0 mm e pressione 3-4 atm. Date le caratteristiche di rapida essiccazione e facile carteggiabilità, questo prodotto può essere applicato mano su mano senza carteggiatura intermedia, tra una mano e l'altra attendere 1 ora. Nel caso di preparazione di fondo di cornici, si possono applicare una mano dopo l'altra fino a 6 mani. La carteggiatura può essere effettuata sia manualmente che con scotch-brite. Il prodotto va diluito il 10%-20% con DILUENTE POLIURETANICO 621 EXTRA.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE:

PESO SPECIFICO a 20°C	: 0,975
VISCOSITA' TF 4 a 20°C	: 85-90"
RESIDUO SECCO +/- 1	: 46%
CATALISI	: 50% con CATALIZZATORE C 3
DILUENTE	: DILUENTE POLIURETANICO 621 o 630 o 640
PERCENTUALE DI DILUIZIONE	: 10 - 20%
POT- LIFE	: 3 h a temperatura ambiente
RESA:	: 4-5 m ² /Lt.

ESSICCAZIONE:

In condizioni ottimali di temperatura (18-20° C) abbiamo:

FUORI POLVERE	: 10-15 '
ASCIUTTO AL TATTO	: 60-70 '
ASCIUTTO IN PROFONDITA'	: 8-10 h
CARTEGGIABILE E SOVRAPPLICABILE	: dopo 8-10 h

STOCCAGGIO:

Conservabilità nelle condizioni originali di imballaggio: 18 mesi

FT16/1

BRUGGHER®

AVVERTENZE:

E' precisa responsabilità dell'utilizzatore disporre che l'applicazione avvenga in ambiente adeguatamente ventilato e in accordo con le norme igieniche ed antinfortunistiche attualmente in vigore.

Per iniziare un ciclo di lavorazione corretto, accertarsi delle seguenti condizioni:

-che l'eventuale tinta risulti completamente asciutta.

-che l'umidità del supporto non raggiunga valori elevati (oltre 20%)

-che non vi siano residui grassi sul supporto che impedirebbero la giusta bagnatura del fondo

-che il supporto non abbia subito operazioni di sbiancatura con acqua ossigenata e ammoniaca.

Su legni tinti chimicamente è opportuno che la 1^a mano di fondo sia molto leggera e diluita (60-80 cc/mq). Rispettare sempre i tempi di lavorazione indicati prima di procedere a sovrapplicazioni e carteggiature. Volendo ottenere un risultato di copertura ancora più elevato, si consiglia di dare una carteggiatura tra una mano e l'altra. Nel caso di preparazione di fondo di cornici e profili, dove è necessaria l'applicazione di più mani, una dietro l'altra senza carteggiare è fondamentale il rispetto dei tempi di lavorazione e la corretta diluizione del prodotto.

Quanto riportato nella presente scheda è riferito al prodotto applicato utilizzando dove previsto diluenti di nostra fabbricazione

NOTE PER L'UTILIZZATORE:

I dati contenuti nel presente documento pur essendo basati su prove e metodi attendibili non possono considerarsi esaustivi. Tali informazioni sono aggiornate alla data d'emissione di questa scheda tecnica, è quindi, responsabilità dell'utilizzatore verificare che i dati forniti in questa scheda siano aggiornati alla data di utilizzo del prodotto.

E' obbligo dell'utilizzatore osservare sotto la propria responsabilità tutte le disposizioni vigenti in materia di igiene e sicurezza nonché verificare caso per caso le proprietà specifiche e le modalità di impiego del prodotto essendo le stesse al di fuori del diretto controllo del Produttore. Il Produttore non presta alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità in merito ad eventuali danni che potrebbero derivare da un uso distorto del prodotto né per eventuali danni che siano sorti successivamente al momento della distribuzione del prodotto.

Le ns. schede tecniche intendono indicare al lettore i risultati delle prove eseguite in laboratorio, non rivestono però carattere impegnativo.

FT16/2