BRUGGHER®

SCHEDA TECNICA

FONDO EPOSSIDICO ANTICORROSIVO 508

CARATTERISTICHE GENERALI:

E' un primer anticorrosivo bicomponente ad elevato residuo secco, a base di resine epossidiche, esenti da cromo e da piombo. IL FONDO EPOSSIDICO ANTICORROSIVO 508 forma un film protettivo con ottima resistenza agli aggressivi chimici, ai solventi, all'acqua dolce e salata e alla corrosione. Ha un'ottima aderenza su quasi tutti I supporti metallici e su superfici già verniciate in anaforesi e cataforesi. Per resistenze agli aggressivi chimici e all'acqua in condizioni particolarmente gravosi è opportuna l'applicazione di più strati di FONDO EPOSSIDICO ANTICORROSIVO 508. E' di aspetto semiopaco ed assorbe pochissimo la brillantezza degli smalti di finitura.

IMPIEGHI:

Come primer anticorrosivo insaponificabile per ferro, acciaio, ferro-zincato, alluminio, leghe leggere e come strato di aderenza per cicli di finitura su anaforesi e cataforesi.

APPLICAZIONE:

Può essere applicato con pistole tradizionali, con impianti airless e a pennello. Non è consigliabile l'applicazione elettrostatica ed è sconsigliata l'applicazione a caldo. E' indispensabile, per avere la massima aderenza, che i supporti da verniciare siano ben sgrassati ed esenti da calamina o ossidi; il miglior risultato si ottiene comunque sabbiando il supporto. Per ottenere un regolare essiccamento ed indurimento del FONDO EPOSSIDICO ANTICORROSIVO 508 è necessario che l'essiccamento avvenga a temperature non inferiori ai 10°C, e umidità relativa inferiore al 70%. Può essere sovrapplicato con tutti I nostri smalti sia ad aria che a forno. Si ottiene il miglior risultato di aderenza sovraspruzzando gli smalti di finitura dopo 24 ore di essiccamento all'aria del FONDO EPOSSIDICO ANTICORROSIVO 508, previa leggera carteggiatura. Buoni risultati si hanno anche sovraspruzzando il FONDO EPOSSIDICO ANTICORROSIVO 508 dopo solo 3 – 4 ore se i prodotti sono essiccanti ad aria o a temperatura di 80 – 90°C, oppure dopo dopo 30 – 60' se i prodotti di finitura sono essiccanti a forno a temperatura superiore a 110°C.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE:

PESO SPECIFICO a 20°C	: 1,48-1,56
VISCOSITA' TF 8 a 20°C	: 65 - 75"
RESIDUO SECCO +/- 1	: 70,8-75,2
CATALISI	: 20% CON CATALIZZATORE C 530
DILUENTE	: DILUENTE EPOSSIDICO 627
PERCENTUALE DI DILUIZIONE	: 30%
POT- LIFE	: 4 ore a temperatura ambiente
RESA:	: 7-8 Mq./Kg.

CENTRAL CHIMICA®
Via Adolfo Consolini, 27 00011 - Tivoli Terme (RM)
Tel 0774-375098 Fax 0774-372197
www.centralchimica.it centralchimica@centralchimica.it

ESSICCAZIONE:

In condizioni ottimali di temperatura (18-20° C) abbiamo:

FUORI POLVERE	: 20' - 30'
ASCIUTTO AL TATTO	: 40' - 60'
CARTEGGIABILE E SOVRAPPLICABILE	: 24 h.
ESSICCAMENTO ACCELERATO IN FORNO	: 30' (A 80-90 °C)

.STOCCAGGIO:

Conservabilità nelle condizioni originali di imballaggio: 18 mesi

AVVERTENZE:

Per iniziare un ciclo di lavorazione corretto, accertarsi che non vi siano residui grassi, o polvere sul supporto.
Rispettare sempre I tempi di lavorazione indicati prima di procedere a sovrapplicazioni e carteggiature. Nel caso di preparazione del fondo, dove è necessaria l'applicazione di più mani, una dietro l'altra senza carteggiare è fondamentale il rispetto dei tempi di lavorazione e la corretta diluizione del prodotto.
Quanto riportato nella presente scheda è riferito al prodotto applicato utilizzando dove previsto diluenti di nostra fabbricazione

NOTE PER L'UTILIZZATORE:

I dati contenuti nel presente documento pur essendo basati su prove e metodi attendibili non possono considerarsi esaustivi. Tali informazioni sono aggiornate alla data d'emissione di questa scheda tecnica, è quindi, responsabilità dell'utilizzatore verificare che i dati forniti in questa scheda siano aggiornati alla data di utilizzo del prodotto.
E' obbligo dell'utilizzatore osservare sotto la propria responsabilità tutte le disposizioni vigenti in materia di igiene e sicurezza nonché verificare caso per caso le proprietà specifiche e le modalità di impiego del prodotto essendo le stesse al di fuori del diretto controllo del Produttore.
Il Produttore non presta alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità in merito ad eventuali danni che potrebbero derivare da un uso distorto del prodotto né per eventuali danni che siano sorti successivamente al momento della distribuzione del prodotto.
I dati riportati sulla presente scheda sono rilevati a 20°C e a 70% di U.R.
Le ns. schede tecniche intendono indicare al lettore i risultati delle prove eseguite in laboratorio, non rivestono però carattere impegnativo.

CENTRAL CHIMICA®
Via Adolfo Consolini, 27 00011 - Tivoli Terme (RM)
Tel 0774-375098 Fax 0774-372197
www.centralchimica.it centralchimica@centralchimica.it