BRUGGHER®

SCHEDA TECNICA

OPACO POLIUR. TRASP. OT 91-92-93-94

CARATTERISTICHE GENERALI:
Serie di finiture poliuretaniche bicomponenti di notevole copertura, durezza ed antigraffio.

IMPIEGHI:
Considerata la versatilità di utilizzo di queste finiture, l'impiego consigliato è vario: mobili in genere, profili e battiscopa, componentistica d'arredamento, serramenti interni ed antine da cucina.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE:

	OT 91	OT 92	OT 93	OT 94
PESO SPECIFICO a 20° C	: 0,960	0,960	0,960	0,960
RESIDUO SECCO	: 41% +/-2	41%+/-2	36% +/-2	36%+/-2
VISCOSITA' TF 4 a 20°	: 40" +/-2	40" +/-2	40" +/-2	40" +/-2
CATALISI	: 50% catalizzatore C-3/C-52			
DURATA IN TAZZA a T.A.	: > 4h	>4h	>4h	>4h
GLOSS SU VETRO GLOSSMETRO 60°	: 5+/-1	30+/-2	40+/-2	60+/-2

APPLICAZIONE:
A spruzzo a velo su superfici già trattate con fondi poliuretanici o poliesteri, previa carteggiatura.
SPRUZZO : con entrambi i catalizzatori utilizzati nelle percentuali indicate, usando aereografi a pressione con apertura dell'ugello 1,8-2,0 mm e pressione 3-4 atm oppure pompe misto aria. L'applicazione con pompe airless è consigliata usando la finitura catalizzata con C-52. La diluzione utilizzando quale catalizzatore C 3 è possibile con DILUENTE POLIURETANICO 621 fino al 20%. Con C 52 è consigliabile diluire al 20-30% sempe con DILUENTE POLIURETANICO 621.
VELO: con entrambi I catalizzatori nelle percentuali indicate. La diluzione è consigliata sulla finitura catalizzata con C-52 utilizzando il DILUENTE POLIURETANICO 621. Per entrambe le applicazioni: in climi caldi e umidi è consigliabile utilizzare nella fase di diluzione il DILUENTE RITARDANTE-ANTISBIANCANTE 690, in ragione massima del 4% calcolato sul veicolo.
RESA: per l'applicazione a spruzzo dai 140 ai 160 gr/mq per ogni mano applicata; per entrambe le applicazioni è possibile utilizzare quale catalizzatore C-9 al 50% per conferire al film di vernice caratteristiche di resistenza all'ingiallimento nel tempo. Le finiture non possono essere usate senza la preventiva aggiunta dei catalizzatori consigliati.

ESSICCAZIONE:
In condizioni ottimali di temperatura e umidità (20° C e 60-70%) abbiamo:

	C-52	C-3
FUORI POLVERE	: 20'	20'
ASCIUTTO AL TATTO	: 1 h	60-90'
ASCIUTTO IN PROFONDITA'	: 24h	>24h
ACCATASTABILE DOPO	: 18h	18h

OT91/1

CENTRAL CHIMICA®
Via Adolfo Consolini, 27 00011 - Tivoli Terme (RM)
Tel 0774-375098 Fax 0774-372197
www.centralchimica.it centralchimica@centralchimica.it

BRUGGHER®

Le finiture in questione catalizzate con C-52 e pronte all'uso ed applicate sia a spruzzo che a velo, possono essere impiegate in cicli a tunnel con valori di temperatura non superiori a 30-40°C. In queste condizioni l'accatastamento può avvenire in tempi ridotti.

AVVERTENZE:

Questi prodotti non si prestano ad essere utilizzate su supporti destinati all'esterno. Su fondi poliesteri (soprattutto quelli ad essiccazione UV) che per motivi di tempi e di lavorazione rimangono per qualche tempo carteggiati prima della soprapplicazione della finitura, è consigliabile utilizzare queste finiture correttamente catallizzate ed additivate con DILUENTE AGGRAPPANTE o ADDDITIVO AGGRAPPANTE nell'ordine del 3-5% sul veicolo. Inoltre per una corretta applicazione accettarsi che non siano presenti residui di carteggiatura sulla superficie pronta per la mano a finire e che l'ambiente sia correttamente condizionato (temperature non inferiore a 10°C e non superiori a 30°C).

NOTE PER L'UTILIZZATORE:

I dati contenuti nel presente documento pur essendo basati su prove e metodi attendibili non possono considerarsi esaustivi. Tali informazioni sono aggiornate alla data d'emissione di questa scheda tecnica, è quindi, responsabilità dell'utilizzatore verificare che i dati forniti in questa scheda siano aggiornati alla data di utilizzo del prodotto.
E' obbligo dell'utilizzatore osservare sotto la propria responsabilità tutte le disposizioni vigenti in materia di igiene e sicurezza nonché verificare caso per caso le proprietà specifiche e le modalità di impiego del prodotto essendo le stesse al di fuori del diretto controllo del Produttore.
Il Produttore non presta alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità in merito ad eventuali danni che potrebbero derivare da un uso distorto del prodotto né per eventuali danni che siano sorti successivamente al momento della distribuzione del prodotto.
Le ns. schede tecniche intendono indicare al lettore i risultati delle prove eseguite in laboratorio, non rivestono però carattere impegnativo.

OT91/2

CENTRAL CHIMICA®
Via Adolfo Consolini, 27 00011 - Tivoli Terme (RM)
Tel 0774-375098 Fax 0774-372197
www.centralchimica.it centralchimica@centralchimica.it